

Estudio de caso

ASO Siderurgica Group

Proteger los sitios de fabricación de acero con la videovigilancia de Genetec Omnicast



Este productor de acero de Italia se actualiza a Omnicast, el sistema de videovigilancia en IP, para hacer frente al robo de materias primas y garantizar la seguridad de los trabajadores de la fábrica

Desafío empresarial

Fundada en 1971, ASO Siderurgica es una fábrica de acero italiana que goza de una reputación excepcional gracias a la calidad del producto que ofrece y la tecnología utilizada para su elaboración. Además, es un socio de confianza en la industria aeroespacial y energética a nivel mundial. Su etiqueta “Hecho en Italia” es un sello distintivo que ASO Siderurgica se toma muy en serio. Es por esto que requiere que sus tres principales plantas de elaboración en Italia, las de Ospitaletto (Brescia), Castegnato (Brescia) y Raldon (Verona), operen de forma controlada e ininterrumpida, con el fin de garantizar la calidad de su producción y la entrega oportuna de sus suministros.

Con más 70 000 metros cuadrados en su planta de manufactura más grande, ASO Siderurgica había invertido previamente en un sistema de seguridad analógico basado en DVR para controlar sus plantas, proteger su perímetro y garantizar la seguridad de sus bienes y del personal. Sin embargo, en los últimos años, los robos y hurtos de materias primas y productos terminados se volvieron cada vez más frecuentes, y resultaba problemático efectuar las búsquedas en las cintas de video para resolver los incidentes. En lugar de eso, ASO Siderurgica recurrió a LAIS S.R.L, un integrador y distribuidor certificado por Genetec, con el fin de actualizar su sistema analógico de video con la última tecnología de seguridad IP.

ASO Siderurgica cuenta con instalaciones enormes con una gran cantidad de trabajadores por turnos que van y vienen, por lo que su equipo de seguridad necesitaba una solución de videovigilancia de vanguardia que le permitiera monitorear los sucesos durante todo el día y aprovechar al máximo sus recursos durante los turnos nocturnos, cuando los robos son más frecuentes y el personal de seguridad es mínimo. Según Mario Pasquino de LAIS, “Les sugerimos Genetec debido a su fiabilidad comprobada en otras instalaciones de Italia y a que dicho sistema permitiría que este productor de acero a gran escala añadiera cámaras con facilidad en las demás plantas de elaboración e integrara lo último en hardware y software IP gracias a una verdadera arquitectura abierta”.

Monitoreo de instalaciones múltiples con analíticas en tiempo real

En la actualidad, la versión 4.8 del sistema de Videovigilancia en IP Omnicast está instalada en las tres plantas, con 44 cámaras en Ospitaletto, 15 cámaras en Castegnato y 28 cámaras en Raldon. Aunque cada sistema es independiente del otro, ASO Siderurgica también monitorea y controla sus sistemas desde una ubicación

“Les sugerimos Genetec debido a su fiabilidad comprobada en otras instalaciones de Italia y a que dicho sistema permitiría que este productor de acero a gran escala añadiera cámaras con facilidad en las demás plantas de elaboración e integrara lo último en hardware y software IP gracias a una verdadera arquitectura abierta”.

central, como si formaran parte de un único sistema virtual, por medio de la funcionalidad Federation de Genetec. Esta funcionalidad le permite al equipo de seguridad distribuir a su personal de una mejor manera y ser más eficiente fuera del horario laboral.

ASO Siderurgica eligió las cámaras en red P1346-E y las cámaras térmicas AXIS Q1921-E de Axis Communications para lograr una cobertura completa y una mejor visibilidad del extenso perímetro y las intersecciones críticas durante la oscuridad de la noche. LAIS también utilizó Vi-System, la solución de video analíticas en tiempo real que ofrece Agent Vi, que se integró con las cámaras Axis mediante la incorporación del componente de software de Agent Vi en las cámaras. Dentro de Omnicast, se activaron las siguientes normas de detección de Vi-System:

- **Persona que cruza un límite** para detectar y emitir una alerta por intrusiones en el perímetro.
- **Persona y vehículo en movimiento en una zona** para detectar y emitir una alerta por personal y vehículos no autorizados en movimiento en zonas con acceso restringido.

“En cada planta, instalamos un servidor de grabación de video en red (NVR) y un servidor de almacenamiento conectado a una red (NAS)

Soluciones innovadoras

Genetec



para el almacenamiento, el cual dispone de 10 TB para la grabación de video. Utilizamos el protocolo iSCSI entre el NVR y el servidor NAS, y también hemos implementado un servidor especial para la integración de software, como las analíticas en tiempo real de Agent Vi”, explicó Pasquino.

Prevención de pérdidas y seguridad de los trabajadores

Desde la actualización al sistema de Videovigilancia en IP Omnicast, ASO Siderúrgica ha logrado manejar de una mejor manera los incidentes de robos y detener a los sospechosos. La incorporación de un nivel adicional de analíticas inteligentes también ha aumentado la seguridad dentro de las instalaciones y sus alrededores.

La integración de las analíticas de Agent Vi dentro de Omnicast proporciona a los operadores avisos de alarma instantáneos, los cuales adquieren un lugar central en la pantalla junto con el video en vivo tan pronto como se detecta un incidente. Esto les permite a los operadores actuar ante posibles amenazas tan pronto como reciben el aviso. LAIS también ha configurado el sistema de modo que se marquen de forma automática estos incidentes para que sean fáciles de encontrar cuando el equipo de seguridad de ASO Siderúrgica necesite realizar revisiones.

“Nuestro sistema de gestión de video IP Omnicast es muy fácil de usar y altamente intuitivo”, confirmó Michele Perini, director de Tecnologías de la Información de ASO Siderúrgica. “Desde la instalación, nuestro equipo de seguridad logró manejar incidentes y encontrar videos más rápido que nunca. En última instancia, esto significa que podemos reducir al mínimo los robos, mantener nuestras operaciones en funcionamiento sin interrupciones y asegurarnos de que nuestros trabajadores siempre estén a salvo”.

Genetec

2280 Alfred-Nobel Blvd., Suite 400,
Montreal, QC, Canada H4S 2A4

T 514.332.4000
F 514.332.1692

genetec.com
info@genetec.com

“Desde la instalación, nuestro equipo de seguridad logró manejar incidentes y encontrar videos más rápido que nunca. En última instancia, esto significa que podemos reducir al mínimo los robos, mantener nuestras operaciones en funcionamiento sin interrupciones y asegurarnos de que nuestros trabajadores siempre estén a salvo”.

“Cada una de las plantas de ASO Siderúrgica tenía sus puntos vulnerables, como lugares con escasa iluminación o sin iluminación, que causaban problemas y daban lugar a robos. Luego de realizar pruebas significativas, no quedaban dudas de que las analíticas de Agent Vi, en combinación con las cámaras IP térmicas de Axis, le ofrecían la mejor solución a este cliente”, afirmó Pasquino. “Inmediatamente después de la instalación, comenzamos a detectar personas y vehículos no autorizados en las plantas. Gracias a la visualización instantánea de los movimientos de los intrusos en la interfaz de Omnicast, el equipo de seguridad de la compañía ahora opera a un nivel óptimo”.

Extensión de la seguridad IP hacia más plantas

Dado que está comprobado que Omnicast puede soportar el crecimiento con miles de dispositivos de video, ASO Siderúrgica planea seguir añadiendo más cámaras y, a la vez, evalúa la extensión del sistema federado a varias de sus plantas. ASO Siderúrgica también está interesado en actualizar a Security Center de Genetec, la plataforma de seguridad unificada que combina varios sistemas en una potente solución, para comenzar a sacar provecho de otras funcionalidades del portafolio de Genetec. En este momento, la compañía está interesada principalmente en la funcionalidad Mobile que les permitirá a los guardias de seguridad acceder a las cámaras desde sus teléfonos inteligentes, así como en Plan Manager, la interfaz basada en mapas que les permitirá navegar con facilidad a través de sus enormes instalaciones en mapas con diseño 2D o 3D. “Proteger nuestra organización y a nuestra gente, y a la vez cumplir con la promesa de calidad que les hacemos a nuestros clientes, es la base de nuestra misión, por lo que no podríamos estar más satisfechos con el modo en que esta solución de seguridad completa ha respaldado todo lo que nos esforzamos por lograr como compañía líder en la elaboración de acero”, concluyó Perini.